

**Re-Bo****List kružne pile VHM DIN 1837 A fini, bez prevlake, Ø×debljina: 125X3mm**

## Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 179800 125X3  |
| GTIN           | 4045197246592 |
| Razred artikla | 17C           |

## Opis

### Izvedba:

Vrhunski njemački proizvod s **preciznim ozubljenjem** i brušenim te **fino poliranim bočnim plohamama**. Brzinu rezanja u usporedbi s HSS-listovima pile može se povećati za 3-4 puta. **DIN 1837 A fino ozubljen s nakošenim zubima oblika A** i poliranom površinom. **Za obratke s tankim stjenkama i za male dubine rezanja.**

### Napomena:

- **Stabilan prihvat lista na kružnu pilu važan je preduvjet. U slučaju neuvažavanja postoji opasnost od pucanja lista kružne pile.**
- **Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost razmjerno su bolje nego dopuštene prema normi DIN 1840.**
- **Posebne mjere na upit.**

## Tehnički opis

|           |        |
|-----------|--------|
| Debljina  | 3 mm   |
| Ø         | 125 mm |
| Ø bušenja | 22 mm  |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Broj zubi Z        | 100              |
| Prevlaka           | bez prevlake     |
| Rezni materijal    | VHM              |
| Standard           | DIN 1837         |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Vrsta proizvoda    | List kružne pile |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$      | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 1200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 700 m/min  | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min   | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 40 m/min   | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 110 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 100 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 90 m/min   | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 125 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min  | N       |
| Grafit, GFK, CFK               | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min  | N       |
| Uni                            | prikladno samo u posebnim uvjetima |            |         |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| suho             | prikladno |
| Zrak             | prikladno |