

Garant**Gruborezno glodalo MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192895 10
GTIN	4045197274755
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Supstrat **SPM** s vrlo visokim udjelom kobalta. Povezuje **tvrdocu VHM-a** i **žilavost PM čelika**.

Dinamički posebni rebrasti profil za grubo glodanje.

Primjenjiv kao **univerzalno glodalo**. Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Upotreba:

Za najviše zahtjeve odrezivanja i povećanja volumena odvojenih čestica. Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Ø reza D_c	10 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844
Profil glodanja	HRF
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	95 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	14 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

