


**VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/0,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206353 10/0,5
GTIN	4045197540287
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Dimenzije prema tvorničkim standardima i spirala od 50°. **Posebna TiSi prevlaka.** S kvalitetom balansiranja G2,5.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206348**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	0,5 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	35 stupanj

Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima