

**Garant****Gruborezno glodalo MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192895 14
GTIN	4045197274779
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Supstrat **SPM** s vrlo visokim udjelom kobalta. Povezuje **tvrdocu VHM-a** i **žilavost PM čelika**.

**Dinamički posebni rebrasti profil za grubo glodanje.**

Primjenjiv kao **univerzalno glodalo**. Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Upotreba:**

**Za najviše zahtjeve odrezivanja i povećanja volumena odvojenih čestica.** Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza $D_c$	14 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,2 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844
Profil glodanja	HRF
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	95 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	14 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

