

**Garant**
**Gruborezno glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192860 10
GTIN	4045197108425
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

**S finim rebrastim profilom i brušenom slobodnom površinom.** <br>Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Vel. 6M do 25M – **glodalo MID:** Konstrukcijske mjere prema **standardu proizvođača** koji se **nalaze između DIN 844 kratko** i **DIN 844 dugačko.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	31 mm
Broj zubi Z	5
Ø reza $D_c$	10 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,3 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,5 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	$\pm 0,12$
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil glodanja	HR
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		