

HOLEX**VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206353 5/1,0
GTIN	4045197540232
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije prema tvorničkim standardima i spirala od 50°. **Posebna TiSi prevlaka.** S kvalitetom balansiranja G2,5.

Napomena:**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206348****Tehnički opis**

Radius rezne oštrice R ₁	1 mm
Oslobađanje Ø D ₁	4,8 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	19 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D _c	5 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,023 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø drške D _s	6 mm
Duljina rezne oštrice L _s	13 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	35 stupanj

Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima