


VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206353 12/1,0
GTIN	4045197540324
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Dimenzije prema tvorničkim standardima i spirala od 50°. **Posebna TiSi prevlaka.** S kvalitetom balansiranja G2,5.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206348

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,075 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,06 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,6 mm
\varnothing reza D_c	12 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	36 mm
\varnothing drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	35 stupanj

Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima