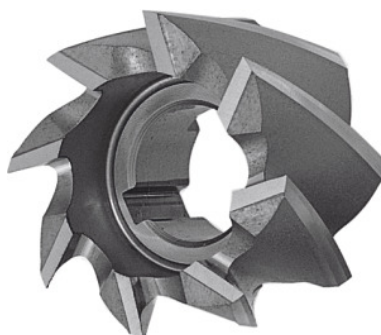


Garant**Valjkasto čeono glodalo N, bez prevlake, Ø×širina js16: 40X32mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 181500 40X32 |
| GTIN | 4045197096463 |
| Razred artikla | 11U |

Opis**Izvedba:**

Glodala režu čeono i obodno.

Upotreba:

Tip N = normalno ozubljenje, 30° spirala.

Napomena:

f_z za $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Tehnički opis

| | |
|-----------------------------------------------------------------|--------------|
| Ø prihvata H7 | 16 mm |
| Broj zubi Z | 6 |
| Ø reza D_c | 40 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Izvedba drške | s rupom |
| Ukupna visina | 32 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Rezni materijal | HSS Co 5 |
| Standard | DIN 1880 T1 |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | js16 |
| Prihvat za valjkasto čeono glodalo | s utorom za klin |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Valjkasto glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 18 m/min | M |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |