

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202170 16
GTIN	4045197454720
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.**

Dimenzije slične DIN 6527.

 Tolerancija: Veličina nazivnog Ø  $D_c = e8$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	32 mm
Broj zubi $Z$	3
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina $L$	82 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za $v_c$	1,25
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB