

**Garant****Valjkasto čeono glodalo N, bez prevlake, Ø×širina js16: 63X40mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 181500 63X40  |
| GTIN           | 4045197096487 |
| Razred artikla | 11U           |

**Opis****Izvedba:**

Glodala režu čeono i obodno.

**Upotreba:**

**Tip N** = normalno ozubljenje, 30° spirala.

**Napomena:**

$f_z$  za  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Tehnički opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Broj zubi Z   | 8            |
| Ø prihvata H7   | 27 mm        |
| Ø reza $D_c$  | 63 mm        |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm      |
| Izvedba drške   | s rupom      |
| Ukupna visina   | 40 mm        |
| Prevlaka  | bez prevlake |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Rezni materijal                    | HSS Co 5          |
| Standard                           | DIN 1880 T1       |
| Tip                                | N                 |
| Tolerancija nazivnog Ø             | js16              |
| Prihvat za valjkasto čeono glodalo | s utorom za klin  |
| Kut spirale                        | 30 stupanj        |
| Smjer ispostave                    | vodoravno i koso  |
| Unutarnje hlađenje                 | ne                |
| Kut skošenih rubova                | 90 stupanj        |
| Prsten u boji                      | nema              |
| Vrsta proizvoda                    | Valjkasto glodalo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 18 m/min       | M       |
| Uni                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                |         |