

Garant
VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202170 3
GTIN	4045197454652
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.

Dimenzije slične DIN 6527.

 Tolerancija: Veličina nazivnog Ø $D_c = e8$.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,01 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,011 mm
Oslobađanje Ø D_1	2,9 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	12 mm
Ø reza D_c	3 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina rezne oštrice L_s	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB