

## Garant

### VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203105 16
GTIN	4045197814746
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s **neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale**. Optimirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije.<br>Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

##### Napomena:

$h_{maks.}$ : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks} = 0,03 \times D$  za TPC obradu.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 7

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: horizontalno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 7

Duljina rezne oštrice  $L_s$ : 80 mm

Ukupna duljina L: 136 mm

Ø drške  $D_s$ : 16 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,32 mm

Debljina steznog sredstva  $h_{maks}$  za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,057 mm

#### Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø drške $D_s$	16 mm

Smjer ispostave	horizontalno i koso
Duljina rezne oštrice $L_s$	80 mm
Ukupna duljina L	136 mm
Broj zubi Z	7
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
$\emptyset$ reza $D_c$	16 mm
Kut spirale	40 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u INOX-u <math>900\text{ N/mm}^2</math>	0,057 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik <math>< 500\text{ N/mm}^2</math>	prikladno	270 m/min	P
Čelik <math>< 750\text{ N/mm}^2</math>	prikladno	240 m/min	P
Čelik <math>< 900\text{ N/mm}^2</math>	prikladno	210 m/min	P
Čelik <math>< 1100\text{ N/mm}^2</math>	prikladno	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<del>Zrak</del>	<del>prikladno</del>		

**Usluge**

Brušenje drške za termosteznu glavu sa zaštitnom funkcijom Ø drške alata 16 mm

SZ2025 16