

Garant
VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203104 8
GTIN	4045197814661
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s **neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale**. Optimirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije.
Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

Napomena:

$h_{maks.}$: Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 7

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: horizontalno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 7

Duljina rezne oštrice L_s : 32 mm

Ukupna duljina L: 74 mm

Ø drške D_s : 8 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,16 mm

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm²: 0,038 mm

Tehnički opis

Ø reza D_c	8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,16 mm
Ø drške D_s	8 mm

Broj zubi Z	7
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Ukupna duljina L	74 mm
Duljina rezne oštrice L _s	32 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	40 stupanj
Debljina steznog sredstva h _{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,038 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	320 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	290 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		