

Garant**VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203103 10
GTIN	4045197814586
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije. Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

Napomena:

ae maks =0,07×D za TPC obradu. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203117. hmax: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D _c	10 mm
Ø drške D _s	10 mm
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L _s	30 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	35 mm
Oslobađanje Ø D ₁	9,8 mm
Broj zubi Z	7
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Drška	DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	40 stupanj
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,051 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno