

**Garant****VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203103 8
GTIN	4045197814579
Razred artikla	11X

**Opis**

## Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije. Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

## Napomena:

ae maks =0,07×D za TPC obradu. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203117. hmax: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	7
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	68 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,16 mm
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	24 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza D <sub>c</sub>	8 mm

Ø drške $D_s$	8 mm
Kut spirale	40 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno