

**Garant****VHM vretenasto glodalo TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203102 16
GTIN	4045197814517
Razred artikla	11X

**Opis**

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije. Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

Napomena:

ae maks =0,1×D za TPC obradu. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203116. hmax: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	16 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	92 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	32 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	7
Oslobađanje Ø $D_1$	15,8 mm

Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Kut spirale	40 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	0
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno