

**Garant****VHM vretenasto glodalo TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203102 4
GTIN	4045197814456
Razred artikla	11X

**Opis**

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultrafine granulacije. Podjela lomača odvojenih čestica za bolju kontrolu obrade.

Napomena:

ae maks =0,1×D za TPC obradu. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203116. hmax: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	11 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø reza D <sub>c</sub>	4 mm
Broj zubi Z	7
Duljina skošenja pod 45°	0,08 mm
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	40 stupanj

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u INOX-u <math>900 \text{ N/mm}^2</math>	0,02 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	0
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	380 m/min	P
Čelik <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	340 m/min	P
Čelik <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	300 m/min	P
Čelik <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	230 m/min	P
INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	240 m/min	M
INOX <math>> 900 \text{ N/mm}^2</math>	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

