

Garant

VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203090 5
GTIN	4045197814333
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra. Pomaknute stezne pregrade. **Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** korištenjem ultrafinih granulacijskih supstrata.

Napomena:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

$h_{\text{ maks.}}$: Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 5

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 5

Duljina rezne oštrice L_s : 20 mm

Ukupna duljina L: 66 mm

Ø drške D_s : 6 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,1 mm

Debljina steznog sredstva $h_{\text{ maks.}}$ za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC: 0,021 mm

Tehnički opis

Broj zubi Z	5
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	66 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,021 mm
Ø drške D_s	6 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Ø reza D_c	5 mm
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P

TOOLOX 33	prikladno	60 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		