

Garant

VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203090 20
GTIN	4045197814395
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra. Pomaknute stezne pregrade. **Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** korištenjem ultrafinih granulacijskih supstrata.

Napomena:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

$h_{\text{ maks.}}$: Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 5

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 5

Duljina rezne oštrice L_s : 80 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D_s : 20 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,4 mm

Debljina steznog sredstva $h_{\text{ maks.}}$ za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC: 0,088 mm

Tehnički opis

Debljina steznog sredstva $h_{\text{ maks.}}$ za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,088 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso

Broj zubi Z	5
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina rezne oštrice L _s	80 mm
\emptyset drške D _s	20 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
\emptyset reza D _c	20 mm
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P

TOOLOX 33	prikladno	60 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje drške za termosteznu glavu sa zaštitnom funkcijom Ø drške alata 20 mm

SZ2025 20