

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205550 10
GTIN	4045197813299
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2xD (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2xD (u punom utoru).

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebave lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeonu strane, moguć je kut uranjanja do 10°.

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30 mm
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Duljina rezne oštrice L _s	22 mm
Ø reza D _c	10 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,065 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D ₁	9,3 mm

Broj zubi Z	5
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Kut spirale	42 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno