

Garant
VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203091 12 |
| GTIN | 4045197814425 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu. Ojačana jezgra. Pomaknute stezne pregrade. **Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** korištenjem ultrafinih granulacijskih supstrata.

Napomena:

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks.} = 0,03 \times D$ za TPC obradu.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 5

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 5

Duljina rezne oštrice L_s : 60 mm

Ukupna duljina L: 112 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,24 mm

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC: 0,044 mm

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC | 0,044 mm |
| Ø drške D_s | 12 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,24 mm |
| Broj zubi Z | 5 |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HB |
| Ø reza D _c | 12 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Duljina rezne oštrice L _s | 60 mm |
| Ukupna duljina L | 112 mm |
| Kut spirale | 40 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,03×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | TPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 350 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 310 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 270 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| TOOLOX 33 | prikladno | 50 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 30 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 190 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | M |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

Brušenje drške za termosteznu glavu sa zaštitnom funkcijom Ø drške alata 12 mm

SZ2025 12