

Garant
VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203091 10
GTIN	4045197814418
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu. Ojačana jezgra. Pomaknute stezne pregrade. **Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** korištenjem ultrafinih granulacijskih supstrata.

Napomena:

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks.} = 0,03 \times D$ za TPC obradu.

Tolerancija nazivnog Ø: f8

Broj zubi Z: 5

Kut spirale: 40 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno i koso

Drška: DIN 6535 HB s h6

Kvaliteta centriranja s drškom: G 2,5 s HB

Broj zubi Z: 5

Duljina rezne oštrice L_s : 50 mm

Ukupna duljina L: 96 mm

Ø drške D_s : 10 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,2 mm

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC: 0,037 mm

Tehnički opis

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,037 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza D_c	10 mm

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	96 mm
Duljina rezne oštrice L _s	50 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø drške D _s	10 mm
Broj zubi Z	5
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,03×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	350 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	310 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	270 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P

TOOLOX 33	prikladno	50 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		