

**Garant****Glodalo za trapezne utore oblik D 45°, bez prevlake, Ø js16 DC: 32mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 194020 32     |
| GTIN           | 4045197109514 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Površina specijalno obrađena.

Oblik D samo za glodanje u puno, ravno ozubljeno.

**Napomena:**

Za glodanje malih vodilica u izradi alata i strojogradnji.

**Tehnički opis**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø reza $D_c$                                 | 32 mm        |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm      |
| Oslobađanje Ø $D_1$                          | 15 mm        |
| Broj zubi Z                                  | 12           |
| Ø drške $D_s$                                | 16 mm        |
| Ukupna duljina L                             | 71 mm        |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                  | 8 mm         |
| Oblik  | D            |
| Prevlaka                                     | bez prevlake |
| Rezni materijal                              | HSS Co 5     |
| Standard                                     | DIN 1833     |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | js16          |
| Smjer ispostave        | vodoravno     |
| Drška                  | DIN 1835 B    |
| Unutarnje hlađenje     | ne            |
| Tolerancija drške      | h6            |
| Kut skošenih rubova    | 45 stupanj    |
| Prsten u boji          | nema          |
| Vrsta proizvoda        | Kutno glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 70 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 35 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 28 m/min       | P       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 22 m/min       | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |