

Garant**VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202243 4
GTIN	4045197537454
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Oslobađanje Ø D ₁	3,7 mm
Broj zubi Z	3
Oblik drške	HA
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	17 mm
Ø reza D _c	4 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,02 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,015 mm
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	150 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	