

Garant

Strojni uvaljivač navoja GARANT Master Form Steel s kanalima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139485 10-24
GTIN	4062406707040
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- **Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.**
- **Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.**
- **Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

Oblik E (otjecanje: 1,5 – 2 nareza). Za duboke navoje kod kratkog otjecanja. Navoj se oblikuje gotovo do dna rupe.

Upotreba:

Za UNC jedinstveni grubi navoj ASME-B1.1.

Nagib navoja: 1,058 mm

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 4,83 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Tehnički opis

Ø navoja	4,83 mm
Ø drške D _s	6 mm
Broj oštrica Z	5
Dubina navoja	14,49 mm

Nagib navoja	1,058 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	4,35 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Broj steznih utora	5
Navoji po colu	24
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	UNC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	E
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		