

Garant

Strojni uvaljivač navoja GARANT Master Form Steel s kanalima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139495 7/16-20
GTIN	4062406707217
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- **Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.**
- **Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.**
- **Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Oblik E (otjecanje: 1,5 – 2 nareza). Za duboke navoje kod kratkog otjecanja. Navoj se oblikuje gotovo do dna rupe.

Upotreba:

Za UNF jedinicu, fini navoj ASME-B1.1.

Nagib navoja: 1,27 mm

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 11,11 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	10,55 mm
Broj oštrica Z	7
Ø navoja	11,11 mm
Ø drške D _s	8 mm

Broj steznih utora	7
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Dubina navoja	33,33 mm
Nagib navoja	1,27 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Navoji po colu	20
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	UNF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	E
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		