

**Garant****VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202244 16
GTIN	4045197538529
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

**Bez** skošenja reznih oštrica od 45°.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = e8$ .

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = h6$ .

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202002.**

**Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,065 mm
Broj zubi Z	3
Oblik drške	HB

Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	150 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		