

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM svrdlo sa cilindričnom drškom DIN 6535 HA, bez prevlake, Ø DC h7: 12,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122590 12,5
GTIN	4062406711894
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Svrdlo s 3 oštrice, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122591**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122590 + 129100HE**.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	58,3 mm
Ø drške D_s	14 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	1,21 mm/okr
Ukupna duljina L	124 mm
Broj oštrica Z	3

Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
Standard	DIN 6537
Nazivni $\emptyset D_c$	12,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	77 mm
Serijska	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE