

**Garant****Kuglasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	194302 9
GTIN	4045197110107
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.  
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

**Napomena:**

Za glodanje polukružnih utora ili za glodanja s radijalnim prijelazom.<br>Prikladno kao kopirno glodalo i za izradu kalupa.<br> $f_z$  za  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	9 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina L	61 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	4,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

