

Garant**Glodalo za trapezne utore oblik D 60°, bez prevlake, Ø js16 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 194120 20 |
| GTIN | 4045197109842 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Površina specijalno obrađena.

Oblik D samo za glodanje u puno, ravno ozubljeno.

Napomena:

Za glodanje malih vodilica u izradi alata i strojogradnji.

Tehnički opis

| | |
|--|--------------|
| Posmak f_z u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 10,5 mm |
| \varnothing reza D_c | 20 mm |
| Broj zubi Z | 8 |
| \varnothing drške D_s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 63 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 8 mm |
| Oblik | D |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS Co 5 |
| Standard | DIN 1833 |

| | |
|------------------------|---------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | js16 |
| Smjer ispostave | vodoravno |
| Drška | DIN 1835 B |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Kut skošenih rubova | 60 stupanj |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutno glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 70 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 22 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |