

**Garant**
**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 7GX, AlTiX, M: M3**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 132728 M3     |
| GTIN           | 4062406715502 |
| Razred artikla | 11I           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Razred tolerancije: 7GX**

**Upotreba:**

Za obratke koji se galvaniziraju nakon narezivanja ili malo skupe nakon kaljenja.

**Preporuka:**

Preporučujemo bušenje osnovne rupe za povećanje tolerancije.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: 7GX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Dubina navoja          | 9 mm   |
| Broj steznih utora     | 3      |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 3,5 mm |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| Ø navoja                   | 3 mm                                 |
| Ø osnovne rupe             | 2,5 mm                               |
| Vrsta navoja               | M                                    |
| Ukupna duljina L           | 56 mm                                |
| Razred tolerancije         | 7GX                                  |
| Standard                   | DIN 371                              |
| Broj oštrica Z             | 3                                    |
| Nagib navoja               | 0,5 mm                               |
| Veličina navoja            | M3                                   |
| 4-kutna drška □            | 2,7 mm                               |
| Prevlaka                   | AlTiX                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | B                                    |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe             |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Serijska                   | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrkla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 30 m/min       | N       |

|                                |           |          |   |
|--------------------------------|-----------|----------|---|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno | 35 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 8 m/min  | M |
| GG(G)                          | prikladno | 20 m/min | K |
| CuZn                           | prikladno | 20 m/min | N |
| Uni                            | prikladno |          |   |
| Ulje                           | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno |          |   |