

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM ekstra dugi oblik B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M8****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 132738 M8 |
| GTIN | 4062406719043 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

Univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Sve veličine s drškom prema DIN 376 (= **Ø drške sužene**). To ga čini pogodnim za velike dubine uporabe.

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Norma proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 180 mm

Ø drške D₃: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

| | |
|-----------------|-------------------|
| Veličina navoja | M8 |
| Standard | Norma proizvođača |
| Dubina navoja | 24 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Nagib navoja | 1,25 mm |
| Broj steznih utora | 3 |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| Ø osnovne rupe | 6,8 mm |
| Ukupna duljina L | 180 mm |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ø navoja | 8 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Broj oštrica Z | 3 |
| 4-kutna drška □ | 4,9 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2X 6HX |
| Prevlaka | AlTiX |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | B |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | zeleno |
| Serijska | Master Tap |
| Vrsta proizvoda | Svrkla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 24 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|-----------|----------|---|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 28 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 16 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 24 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 24 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 16 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 16 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |