

**Garant**
**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM oblik E, AlTiX, G: G1/2**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 137808 G1/2   |
| GTIN           | 4062406719128 |
| Razred artikla | 111           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Oblik E** (1,5–2 uvodna navoja).

**GARANT Master Tap univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Upotreba:**
**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 20,96 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

 Ø drške D<sub>s</sub>: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 19 mm

**Tehnički opis**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Veličina navoja    | G1/2     |
| Broj steznih utora | 4        |
| Dubina navoja      | 52,4 mm  |
| Nagib navoja       | 1,814 mm |
| 4-kutna drška □    | 12 mm    |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Broj oštrica Z             | 4                                    |
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 16 mm                                |
| Ø osnovne rupe             | 19 mm                                |
| Ukupna duljina L           | 125 mm                               |
| Ø navoja                   | 20,96 mm                             |
| Navoji po colu             | 14                                   |
| Serija                     | Master Tap                           |
| Prevlaka                   | AlTiX                                |
| Vrsta navoja               | G                                    |
| Kut profila navoja vijka   | 55 stupanj                           |
| Standard                   | DIN 5156                             |
| Oblik rezanja              | E                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 30 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 35 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 20 m/min       | N       |

|                                |           |          |   |
|--------------------------------|-----------|----------|---|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 8 m/min  | M |
| GG(G)                          | prikladno | 20 m/min | K |
| CuZn                           | prikladno | 20 m/min | N |
| Uni                            | prikladno |          |   |
| Ulje                           | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno |          |   |