

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 11mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122595 11
GTIN	4062406719845
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**S DLC prevlakom** – za dulji vijek trajanja, posebno u aluminiju s većim udjelom silikona.

**Prevlaka po narudžbi – bez mogućnosti povrata.** Rok isporuke cca 3 tjedna ako je osnovni artikl na zalihi. **Voditi računa o minimalnoj količini narudžbe.**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122596**.

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	54,5 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Posmak $f$ u aluminiju, kratkih odlomaka	1,11 mm/okr
Broj oštrica $Z$	3
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	71 mm
Standard	DIN 6537
Ukupna duljina L	118 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	11 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	primjereno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		