

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122595 6,9
GTIN	4062406719678
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

S DLC prevlakom – za dulji vijek trajanja, posebno u aluminiju s većim udjelom silikona.

Prevlaka po narudžbi – bez mogućnosti povrata. Rok isporuke cca 3 tjedna ako je osnovni artikl na zalih. **Voditi računa o minimalnoj količini narudžbe.**

Svrdlo s 3 oštrice, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122596**.

Tehnički opis

Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,8 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	53 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	42,7 mm
Standard	DIN 6537
Nazivni Ø D _c	6,9 mm
Broj oštrica Z	3
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	primjereno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		