

**HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, M: M2,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132680 M2,5
GTIN	4062406719937
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

**Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje**, ali bez žljebova za odvojene čestice.

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.**

Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja. Razred tolerancije: ISO 2 6H**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,45 mm

Ukupna duljina L: 50 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 2,05 mm

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm
Nagib navoja	0,45 mm
Vrsta navoja	M
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Broj oštrica Z	3

Dubina navoja	7,5 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Ø navoja	2,5 mm
Standard	DIN 371
Broj steznih utora	3
4-kutna drška □	2,1 mm
Ø osnovne rupe	2,05 mm
Rezni materijal	HSS E
Veličina navoja	M2,5
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	25 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	10 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		