

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, bez prevlake, Ø DC h7: 4,65mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122591 4,65
GTIN	4062406719388
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537
Ukupna duljina L	74 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	29 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Nazivni Ø $D_c$	4,65 mm
Broj oštrica Z	3

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	36 mm
Posmak $f$ u aluminiju, kratkih odlomaka	0,59 mm/okr
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	primjereno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		