

Garant**Kuglasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	194302 24
GTIN	4045197110237
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

Napomena:

Za glodanje polukružnih utora ili za glodanja s radijalnim prijelazom.
Prikladno kao kopirno glodalo i za izradu kalupa.
 f_z za a_p $0,05 \times D$.

Tehnički opis

Broj zubi Z	2
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Ø reza D_c	24 mm
Ø drške D_s	20 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	12 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

