



VHM glodalo s lomačima odv. čestica HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203109 10
GTIN	4062406734954
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultra fine granulacije. Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje čestica.

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

$a_{e maks} = 0,07 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	5
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	40 stupanj
Ukupna duljina L	80 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ø drške D_s	10 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,051 mm
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm

Ø reza D_c	10 mm
Drška	DIN 6535 HB
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	35 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,07 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno