



VHM glodalo s lomačima odv. čestica HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203109 12
GTIN	4062406734961
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultra fine granulacije. Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje čestica.

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.

$a_{e maks} = 0,07 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	45 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Oslobađanje Ø D_1	11,8 mm
Ø reza D_c	12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,06 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,24 mm
Ukupna duljina L	93 mm

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Broj zubi Z	5
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,07xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno