

**HOLEX****HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS, bez prevlake, Ø DC h8: 2,6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 113006 2,6    |
| GTIN           | 4062406742270 |
| Razred artikla | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

Stabilno svrdlo za sve standardne primjene. Poboljšano ponašanje kod bušenjazahvaljujući križnom bušenju. Debljina i povećanje jezgre standardni. Profilno brušeno. Površina: brončano obojani spiralni žlijebovi.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 113005.**

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Standard                                    | DIN 1897    |
| Ø drške $D_s$                               | 2,6 mm      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 10,1 mm     |
| Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,05 mm/okr |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 2,6 mm      |
| Broj oštrica $Z$                            | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 14 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h8          |
| Kut vrha                                    | 118 stupanj |
| Ukupna duljina $L$                          | 43 mm       |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Drška              | Cilindrična drška |
| Serija             | CleverDrill       |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 80 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 63 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 50 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 35 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 32 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 25 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 20 m/min | P       |
| GG(G)                          | prikladno    | 30 m/min | K       |
| CuZn                           | prikladno    | 40 m/min | N       |
| Ulje                           | prikladno    |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |          |         |