

HOLEX
**HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo, dugo, HSS N, bez prevlake, Ø DC h8:
3,4mm**

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116051 3,4
GTIN	4062406745134
Razred artikla	12B

Opis
Izvedba:

HOLEX CleverDrill – Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšana performansa kod bušenja zahvaljujući križnom brušenju vrha. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončano temperiran spiralni utor.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$
Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Zamjenski proizvod za br. 116050.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	67,9 mm
Ø drške D_s	3,4 mm
Standard	DIN 340
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Nazivni Ø D_c	3,4 mm
Ukupna duljina L	112 mm
Kut vrha	118 stupanj
Broj oštrica Z	2

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	73 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/okr
Drška	Cilindrična drška
Seriya	CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	52 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	40 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	26 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	26 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	20 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	15 m/min	P
GG(G)	prikladno	24 m/min	K
CuZn	prikladno	32 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		