



## HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo, dugo, HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 7,8mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116051 7,8
GTIN	4062406745356
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill** – Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšana performansa kod bušenja zahvaljujući križnom brušenju vrha. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončano temperiran spiralni utor.

#### Preporuka:

##### Maksimalna dubina bušenja:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Zamjenski proizvod za br. 116050.**

### Tehnički opis

Standard	DIN 340
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	109 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	7,8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	7,8 mm
Kut vrha	118 stupanj

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	97,3 mm
Ukupna duljina L	165 mm
Drška	Cilindrična drška
Serija	CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	52 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
GG(G)	prikladno	24 m/min	K
CuZn	prikladno	32 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		