

HOLEX
**HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo, dugo, HSS N, bez prevlake, Ø DC h8:
8,2mm**

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116051 8,2
GTIN	4062406745370
Razred artikla	12B

Opis
Izvedba:

HOLEX CleverDrill – Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšana performansa kod bušenja zahvaljujući križnom brušenju vrha. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončano temperiran spiralni utor.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$
Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Zamjenski proizvod za br. 116050.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	96,7 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Kut vrha	118 stupanj
Nazivni $\varnothing D_c$	8,2 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	109 mm
\varnothing drške D_s	8,2 mm
Standard	DIN 340
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8

Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	165 mm
Drška	Cilindrična drška
Serija	CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	52 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
GG(G)	prikladno	24 m/min	K
CuZn	prikladno	32 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		