

HOLEX
HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 1,35

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114031 1,35 |
| GTIN | 4062406743567 |
| Razred artikla | 12B |

Opis
Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšano ponašanje kod bušenja zahvaljujući križnom bušenju. Debljina i povećanje jezgre standardni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 114030.

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 118 stupanj

Drška: Cilindrična drška

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 16 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 18 mm

Ukupna duljina L: 40 mm

Ø drške D_s : 1,35 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm²: 0,03 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,03 mm/okr |

| | |
|---|-------------------|
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h8 |
| Nazivni $\emptyset D_c$ | 1,35 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 16 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 18 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Ukupna duljina L | 40 mm |
| Standard | DIN 338 |
| \emptyset drške D_s | 1,35 mm |
| Drška | Cilindrična drška |
| Seriya | CleverDrill |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 60 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 32 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 18 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 30 m/min | K |

| | | | |
|------------------|-----------|----------|---|
| CuZn | prikladno | 40 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |