



HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 1,45



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114031 1,45
GTIN	4062406743581
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšano ponašanje kod bušenja zahvaljujući križnom bušenju. Debljina i povećanje jezgre standardni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 114030.

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 118 stupanj

Drška: Cilindrična drška

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 15,8 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 18 mm

Ukupna duljina L: 40 mm

Ø drške D_s : 1,45 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm²: 0,03 mm/okr

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	18 mm
Ukupna duljina L	40 mm

Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	15,8 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/okr
Tolerancija nazivnog \emptyset	h8
Nazivni $\emptyset D_c$	1,45 mm
\emptyset drške D_s	1,45 mm
Broj oštrica Z	2
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Serija	CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	50 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	32 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	22 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	18 m/min	P
GG(G)	prikladno	30 m/min	K

CuZn	prikladno	40 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		