

**HOLEX**
**HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo, dugo, HSS N, bez prevlake, Ø DC h8:  
2,3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116051 2,3
GTIN	4062406745028
Razred artikla	12B

**Opis**
**Izvedba:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboljšana performansa kod bušenja zahvaljujući križnom brušenju vrha. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončano temperiran spiralni utor.

**Preporuka:**
**Maksimalna dubina bušenja:**
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ 
**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Zamjenski proizvod za br. 116050.**

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	55,6 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/okr
Ukupna duljina $L$	90 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	59 mm
Broj oštrica $Z$	2
Standard	DIN 340
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	2,3 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	2,3 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Serija	CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	52 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
GG(G)	prikladno	24 m/min	K
CuZn	prikladno	32 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		