

**Garant**
**Kuglasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	194302 7
GTIN	4045197110084
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.  
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

**Napomena:**

Za glodanje polukružnih utora ili za glodanja s radijalnim prijelazom.<br>Prikladno kao kopirno glodalo i za izradu kalupa.<br> $f_z$  za  $a_p$  0,05×D.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Ø reza $D_c$	7 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	3,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

