

**Garant****VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø DC: 20Mmm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202244 20M    |
| GTIN           | 4045197654915 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

**Bez** skošenja reznih oštrica od 45°.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = e8$ .

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø  $D_c = h6$ .

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202002.**

**Tehnički opis**

|   |          |
|---|----------|
| Oslobađanje Ø $D_1$   | 19 mm    |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka  | 0,085 mm |
| Broj zubi Z   | 3        |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                      | 74 mm    |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,12 mm  |
| Ø reza $D_c$  | 20 mm    |
| Oblik drške   | HB       |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 20 mm                         |
| Ukupna duljina L                           | 126 mm                        |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>       | 60 mm                         |
| Smjer ispostave                            | vodoravno, koso i okomito     |
| Drška                                      | DIN 6535 HB s h6              |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | h6                            |
| Kvaliteta centriranja s drškom             | G 2,5 s HB                    |
| Kut spirale                                | 45 stupanj                    |
| Kut skošenih rubova                        | 90 stupanj                    |
| Prevlaka                                   | bez prevlake                  |
| Rezni materijal                            | VHM                           |
| Standard                                   | DIN 6527                      |
| Tip  | W                             |
| Svojstvo kuta spirale                      | Nejednak                      |
| Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja | 0,5×D kod trimanja            |
| Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje                         | ne                            |
| Strategija rezanja                         | MTC                           |
| Prsten u boji                              | žuto                          |
| Vrsta proizvoda                            | Kutna glodača glava           |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 190 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 150 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 180 m/min      | N       |
| PE-HD                       | prikladno    | 130 m/min      | N       |

|                                   |                                       |           |   |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PA 66                             | prikladno                             | 150 m/min | N |
| PEEK                              | prikladno                             | 130 m/min | N |
| PF 31                             | prikladno                             | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič<br>konstrukcije | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima | 180 m/min | N |
| Cu                                | prikladno                             | 120 m/min | N |
| CuZn                              | prikladno                             | 150 m/min | N |
| mokro maksimalno                  | prikladno                             |           |   |
| mokro minimalno                   | prikladno                             |           |   |
| suho                              | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak                              | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |           |   |