

Garant**VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem MTC, bez prevlake, Ø DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202249 20 |
| GTIN | 4045197657367 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------------------------------------------|----------|
| Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,085 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,12 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,2 mm |
| Oblik drške | HB |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 52 mm |
| Ø reza D_c | 20 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Oslobađanje Ø D_1 | 19 mm |
| Ø drške D_s | 20 mm |

| | |
|--------------------------------------------|-------------------------------|
| Ukupna duljina L | 104 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 41 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h6 |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HB |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Strategija rezanja | MTC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 190 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 150 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 120 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 180 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 130 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 150 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PEEK | prikladno | 130 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N |
| Cu | prikladno | 120 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 150 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |